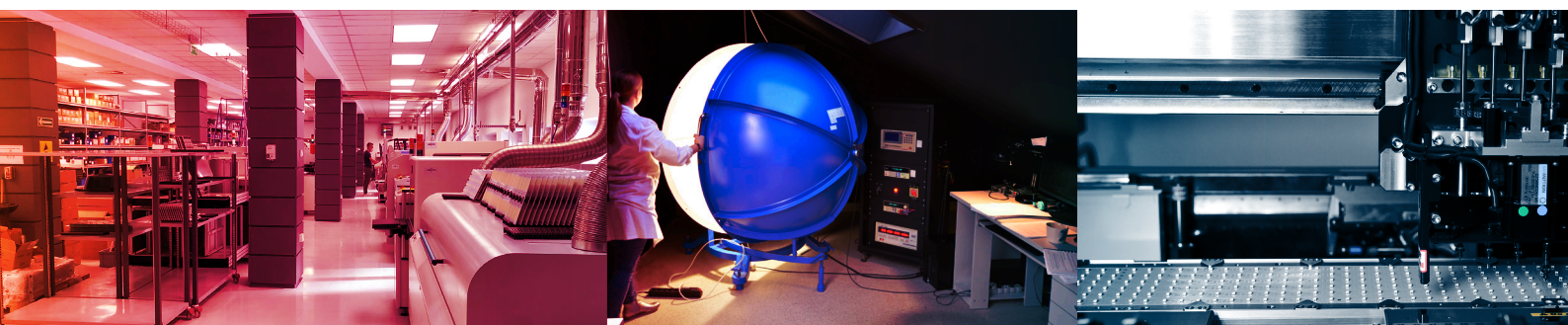




IMPROVES YOUR LIFE

PARTNER **TWOJEGO BIZNESU**

OFERTA
MONTAŻU KONTRAKTOWEGO
ELEKTRONIKI I USŁUG
WYKONAWCZYCH
(PRODUKCJA KONTRAKTOWA EMS)



www.emiloo.pl

PARTNER TWOJEGO BIZNESU



Nowoczesny
park maszynowy



Międzynarodowe
patenty



Doświadczona
kadra inżynierska



Innowacyjne w skali
światowej rozwiązania



Nowoczesne
laboratorium badawcze



www.emiloo.pl

MILOO-ELECTRONICS – polski producent oświetlenia w technologii LED marki MILOO LIGHTING oraz elektroniki, optoelektroniki i automatyki sterowania.

Firma zlokalizowana w Małopolsce obecna na rynku od 2002r., rozwija również działalność m.in. w obszarach smart-building i smart-lighting, tworząc układy sterowania i oprogramowania do zarządzania inteligentnymi budynkami oraz oświetleniem ulicznym.

Posiada własne laboratorium badawcze kolorymetrii oraz kompatybilności elektromagnetycznej i nowoczesny park maszynowy.

Realizowało wiele projektów dla dużych koncernów międzynarodowych i firm polskich, uczelni oraz obiektów służby zdrowia.

Oferowane przez MILOO-ELECTRONICS produkty spełniają najwyższe, europejskie normy jakości i bezpieczeństwa.

W roku 2020 spółka wprowadziła na rynek STERYLIS. To jedyne urządzenie na rynku wykorzystujące UV-C, którego skuteczność w niszczeniu koronawirusa SARS-CoV-2 potwierdzili naukowcy.

MILOO-ELECTRONICS sp. z o.o.

Stary Wiśnicz 289,
32-720 Nowy Wiśnicz
Poland

tel. +48 146621955,
faks +48 146621912

e-mail: biuro@emiloo.pl

LINIA MONTAŻOWA SMT1:

Drukarka szablonowa ESE US7000X

Pole zadruku: 50 x 50 ~ 650 x 450(mm).
 Grubość PCB: 0.5mm ~ 3mm.
 Dokładność centrowania: $\pm 0.015\text{mm}@6$ sigma
 Automatyczne czyszczenie szablону.
 Inspekcja pasty 2D.
 Szablony mocowane za pomocą ram samonapinających.
 Możliwość zadruku pasty i kleju.


Automat montażowy P&P Yamaha YS24

Wydajność: 72 000 elementów/godz. w konfiguracji 10 głowicowej.
 Dokładność pozycjonowania: 50um dla elementów typu chip.
 Minimalny rozmiar elementów: 01005.
 Maksymalny rozmiar elementów: 32 x 100mm.
 Maksymalna wysokość elementów: 6,5mm.
 Minimalny rozmiar PCB: 50 x 50mm.
 Maksymalny rozmiar PCB: 600 x 460 mm.
 Dopuszczalna grubość PCB: 0,5 – 3,0 mm.


Automat montażowy P&P Yamaha YS12

Wydajność: 20 000 cph.
 Dokładność pozycjonowania: 50um dla elementów typu chip.
 Minimalny rozmiar elementów: 0201.
 Maksymalny rozmiar elementów: 45 x 100mm.
 Montaż komponentów z tacek.
 Maksymalna wysokość elementów: 16mm.
 Minimalny rozmiar PCB: 50 x 50mm.
 Maksymalny rozmiar PCB: 600 x 460 mm.
 Dopuszczalna grubość PCB: 0,5 – 3,0 mm.


Piec rozptywowy Vitronic Soltec MR 933

Maksymalna szerokość PCB: 460mm.
 Długość stref grzewczych 2745mm, ilość stref 9.
 Długość stref chłodzących 915mm ilość stref 3.
 Transport pcb łańcuchowy.
 System GRS.
 Kontrola procesu – profilomierz KIC.


Inspekcja optyczna AOI Yamaha YSi 12

Minimalny rozmiar PCB: 50 x 50mm.
 Maksymalny rozmiar PCB: 600 x 460 mm.
 Dopuszczalna grubość PCB: 0,5 – 3,0 mm.
 Inspekcja 2D.
 Inspekcja po procesie lutowania.



LINIA MONTAŻOWA SMT2:

Drukarka szablonowa SJ Innotech HP 850S

Pole zadruku: 50 x 50 ~ 850 x 510(mm).
 Grubość PCB: 0.5mm ~ 4mm.
 Dokładność centrowania: $\pm 0.0125\text{mm}@6$ sigma.
 Automatyczne czyszczenie szablону.
 Inspekcja pasty 2D.
 Zadruk pasty i kleju.


Automat montażowy P&P Yamaha YSM20R

Wydajność: 72 000 elementów.
 Dwie głowice HM High po 10 nozlii.
 Dokładność pozycjonowania: 35um dla elementów typu chip.
 Minimalny rozmiar elementów: 01005.
 Maksymalny rozmiar elementów: 55 x 100mm.
 Maksymalna wysokość elementów: 16mm.
 Automatyczny podajnik tackowy ATS 10.
 Minimalny rozmiar PCB: 50 x 50mm.
 Maksymalny rozmiar PCB: 810 x 490 mm.
 Dopuszczalna grubość PCB: 0,5 – 3,0 mm.





Piec rozptywowy Heller 1913 MK III

Maksymalna szerokość PCB: 460mm
 Długość tunelu: 5890mm
 Ilość stref grzewczych 13.
 Ilość stref chłodzących 3.
 Transport pcb łańcuchowy.
 Kontrola procesu – profilomierz KIC.

Inspekcja optyczna AOI Yamaha YSiV

Minimalny rozmiar PCB: 50 x 50mm.
 Maksymalny rozmiar PCB: 800 x 460 mm.
 Dopuszczalna grubość PCB: 0,5 – 3,0 mm.
 Inspekcja 2D/3D.
 Kamera 12 megapikseli i obiektyw telecentryczny,
 4 kamery boczne.
 Inspekcja po procesie lutowania.



LINIA POKRYWANIA PCB (CONFORMAL COATING):

Automatyczne urządzenie dozujące Nordson Asymtek SL-940E

Pole pokrycia 50 x 50 ~ 700 x 460(mm)
 Grubość PCB: 0.5mm ~ 4mm
 Posiada dwie głowice dozujące do różnej gęstości materiałów.
 Pokrycie selektywne, tj. tylko wybrane obszary lub całość PCB.
 Kontrola pokrycia poprzez światło UV.
 Obecnie napełnione lakierem akrylowym dla LED.



Piec tunelowy RO400FC Esemtec

Piec tunelowy do przyspieszenia procesu suszenia płytek PCB po lakierowaniu.



MONTAŻ KOMPONENTÓW THT:



Linia montażowa THT

Stanowiska montażu elementów THT przed lutowaniem na fali.

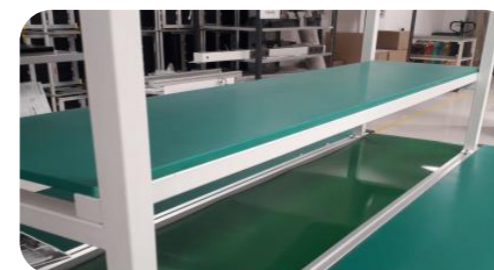
Fala lutowicza

Urządzenie z transportem palcowym.
 Podwójna fala lutowicza chip i lambda, tygiel tytanowy,
 wsad bezołowiowy 500kg, topnikowanie natryskowe, 3 strefy podgrzewania wstępnego 1800mm.



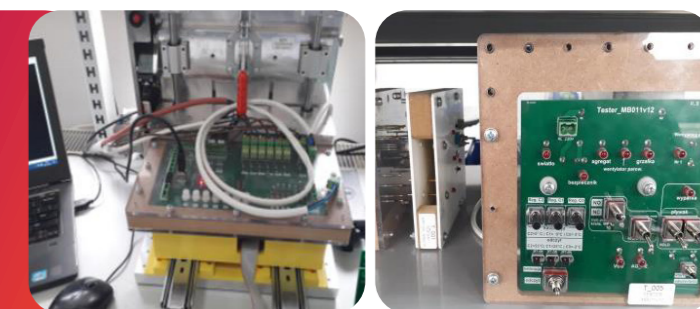
Stanowiska kontrolne po lutowaniu na fali

Stanowiska kontrolno naprawcze po lutowaniu na fali, lutowanie ręczne elementów THT.



Stanowiska programowania, testowania i kontroli pakietów elektronicznych

Przeprowadzamy proces do samego końca, zmontowane pakiety programujemy, poddajemy testom i kontroli. We własnym zakresie wykonujemy testery igłowe i inne przyrządy do optymalizacji procesu testowania.



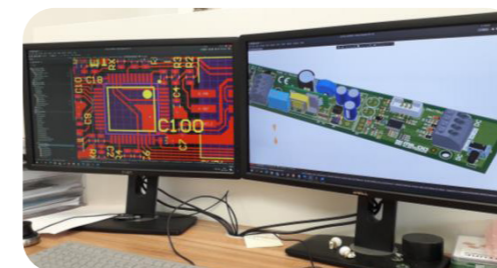
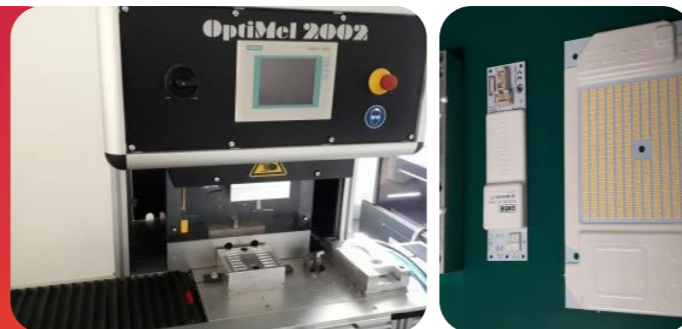
Montaż wyrobów gotowych

Posiadamy szereg stanowisk i linii montażowych do finalnego montażu pakietów elektronicznych do obudów, i/ lub zabezpieczenia pakietów przed transportem do odbiorcy



Obtrysk niskociśnieniowy

Technologia hermetyzacji pakietów elektronicznych, złącz, gniazd, czujników poprzez hermetyczne obtrysnięcie materiałem ochronnym. Zastępuje obudowy, osłony, podnosi klasę bezpieczeństwa, chroni wrażliwe elementy przed uszkodzeniami mechanicznymi.



Wsparcie projektowe

Posiadamy wykwalifikowaną kadrę inżynierską, oferujemy wsparcie przy wdrażaniu projektów.



Uszczelki spienione

Robot do nakładania uszczelki spienionych poliuretanowych dwuskładnikowych. Uszczelka stosowana w urządzeniach, w których wymagany jest wysoki stopień IP. Zastosowanie: lampy, szafy, rozdzielnie elektryczne, uszczelki drzwiowe.

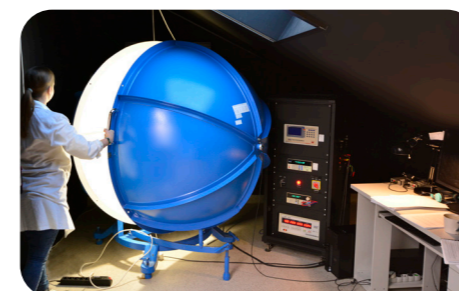
Laboratorium EMC

Laboratorium wyposażone w komorę EMC, pomiar emisji harmoniczných, emitowanych zaburzeń, urządzenia do badania odporności na udary SURGE, BURST, ESD.



Dział mechaniczny

Laser światłowodowy do cięcia blach, centrum gnące, piły do cięcia profili, stanowiska spawalnicze, zgrzewarki, szlifiernię. Wykonujemy różne obudowy i elementy metalowe, m.in. do urządzeń elektrycznych czy lamp oświetleniowych.



Laboratorium Fotometrii

Laboratorium oferuje szeroki zakres badań z zakresu techniki świetlnej; rozsył światła, strumień świetlny, barwa światła, analiza spektralna źródeł światła.



Outsourcing zakupowo-logistyczny

Posiadamy rozbudowaną siatkę dostawców z Polski i całego świata. Zapewniamy dostawy podzespołów elektronicznych, mechanicznych i innych, w tym płytek PCB. Prowadzimy ciągłą kontrolę i ocenę dostaw oraz dostawców.

Jakość i kompetencje

Wdrożyliśmy system zarządzania jakością ISO 9001:2015. Prowadzimy ciągłe szkolenia kadry pracowniczej. Optymalizujemy procesy zgodnie z metodologią Lean Management.

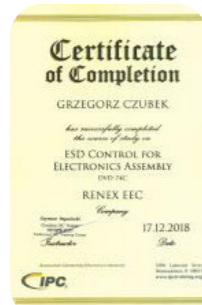
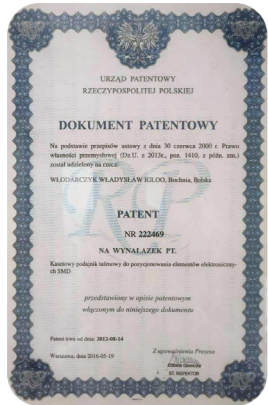
Magazynowanie komponentów

Magazynujemy podzespoły zgodnie z wymogami ochrony ESD i standardem MSL. Posiadamy komorę do wygrzewania komponentów przed użyciem. Stosujemy zasadę FIFO.



Certyfikaty

Innowacja to nasza pasja. W okresie zaledwie 3 lat opatentowaliśmy 11 rozwiązań technologicznych, unikatowych w skali światowej.



#improvesyourlife



IMPROVES YOUR LIFE



www.emiloo.pl